

MOTOR F/B 50HP. EP-50RL ELECTRICO



Marca	Elco
--------------	------

MOTOR F/B 50HP ELÉCTRICO

Modelo EP-50RL

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DEL FUERABORDA ELÉCTRICO EP-50

- * Construcción confiable y duradera que requiere un mantenimiento mínimo
- * Fundición de aluminio tradicional para que las piezas de repuesto estén fácilmente disponibles
- * Múltiples precauciones de seguridad que incluyen protección contra exceso de velocidad, protección contra sobrecarga, protección contra temperatura, protección contra sobretensión y sobre corriente.
- * Potencia constante en todo el rango de velocidades
- * Motor PMAC sin escobillas con una eficiencia energética superior al 90 por ciento
- * Posee sistema de alerta de batería "Get Home Safe"
- * Navegación limpia sin las molestias y peligros de la gasolina
- * Bajo costo de operación en comparación con los motores de gas tradicionales.

POTENCIA DE ENTRADA

26400 WATTS

VOLTAJE

96VDC

CORRIENTE MÁXIMA

275 AMPS DC

TIPO DE MOTOR

PMAC BRUSHLESS

POTENCIA ESTÁTICO

975 LBS. – 442 KGS.

SISTEMA ENFRIAMIENTO

POR AGUA

SISTEMA DE CONTROL

REMOTO – A DISTANCIA

CAJA ACCELERACIÓN

MONTAJE SUPERIOR, 16'

CABLE EXTENSION OPC.

6' (A PEDIDO)

RATIO UNIDAD INF.

2.08:1 (27/13)

CAP. ACEITE TRANSM.

8.5 OZ // 0.28 LTS.

SISTEMA DE LEVANTE

MANUAL

HÉLICE

3-9 7/8 X 12

PESO

190 LBS. / 86 KG.

LARGO TRANSMISION

L: 22,5"

MEDIDAS MOTOR

50,4" X 14,8" X 27,7" (ALTO X ANCHO X LARGO)