DIMARINE.cl

Compresor 120lts Pro 2ejes F3k Gx270 Msv20max



Color	Plateado
Género	Unisex
Marca	Aqua Dive

cCaracterísticas técnicas

Estanque:

- Estanque en Acero inoxidable AISI 304, 3mm.
- Soldado bajo sistema TIG, en cámara de nitrógeno Capacidad 120 litros.
- Cabezales bombeados y pestañados, en 3mm
 Fabricados para alta presión, 190 P.S.I.
- Testeado hidrostáticamente a una presión de 285 P.S.I.
- Protección partes móviles de Acero Inoxidable fabricado con plancha perforada.
- Apoyados 2 ejes con dos ruedas de 10" para facilitar su traslado.
- Manguera atoxica de alta presión para la descarga del compresor a estanque.
- Fittings en su totalidad en acero inoxidable.
- Soporte de silla y patas instaladas sobre sufrideras para evitar daños al manto
- Silla Vibra-Shock, para absorber vibraciones del compresor
- Tapa de registro para inspecciones y limpieza interior
- Azas de levante para facilitar su transporte.
- Soporte tipo horquilla para sujeción de batería de filtro.









DIMARINE.CL

- Manifold de descarga para el trabajo 1 buzo y otra para emergencias
- Cerificados según reglamento de Buceo, por 5 años desde fecha de fabricación.

Baterías de Filtro Kaeser

Modelo: F6KB - KB - Basic: Filtración de sólidos, líquidos y partículas sólidas. Capacidad de 1 micrón, con despiche

automático

Flujo volumétrico 0.6 m3/min

Presión diferencial con filtro nuevo (seco) <0,03 bar

Presión diferencial inicial en saturación <0,14 bar

Contenido residual máx. de aerosol <0,10 mg/m3

Sobrepresión máx./mín. 16 bar / 2 bar

Temperatura ambiente +3 hasta +50 °C

Temperatura de entrada del aire comprimido +3 hasta +66 °C

Conexión de aire comprimido G 1/2

Versión del purgador de condensado Automático

Medidas (an x prof x al) 155 mm x 87 mm x 358 mm

Peso 3.6 kg

Modelo: F6KE - KE - Extra: Aplicación similar al filtro KB, pero para una calidad superior de aire comprimido. Separador

de aceite, capacidad de 0,1 micrón, con despiche automático

Flujo volumétrico 0.6 m3/min

Presión diferencial con filtro nuevo (seco) <0,05 bar

Presión diferencial inicial en saturación <0,20 bar

Contenido residual máx. de aerosol <0.01 mg/m3







DIMARINE.CL

Sobrepresión máx./mín. 16 bar / 2 bar

Temperatura ambiente +3 hasta +50 °C

Temperatura de entrada del aire comprimido +3 hasta +66 °C

Conexión de aire comprimido G 1/2

Versión del purgador de condensado Automático

Medidas (an x prof x al) 155 mm x 87 mm x 358 mm

Peso 3.6 kg

Modelo: F6KA de KA – Adsorption: Exclusivamente para eliminar vapores y olores de aceite. Elemento de filtro de carbón

activo, despiche manual.

Flujo volumétrico 0.6 m3/min

Presión diferencial en estado nuevo (seco) <0,03 bar

Sobrepresión máx./mín. 16 bar / 2 bar

Temperatura ambiente +3 hasta +50 °C

Temperatura del aire comprimido en la entrada +3 hasta +66 °C

Punto de rocío a la entrada máx. +7 °C

Conexión de aire comprimido G 1/2

Versión del purgador de condensado Manual

Dimensiones (an x prof x al) 155 mm x 87 mm x 348 mm

Peso 2.3 kg

Recomendaciones: Cambio cada 6 meses y lavar cada 10 días en ambiente salino, solo la carcasa.

Motor:

Potenciado por Motor Honda, modelo GX270 de 9 Hp. a Gasolina









DIMARINE.cl

Cabezal:

- Marca Schulz, fabricación Brasileña. Cuerpo de fierro Fundido Versión:
- o MSV-20MAX
- o Caudal de 19,98 P3/min
- o Presión máxima de 9,65 bares

Manómetro:

- Manómetro con Glicerina Ø 2 1/2" (63 mm)
- Esfera: Ø 2 1/2" (63 mm)
- Caja: acero inoxidable AISI 304
- Conexión: 1/4 NPT en bronce
- Mecanismo: bronce fosfórico
- Aplicación: trabajo pesado en instalaciones sometidas a presiones pulsantes y/o vibraciones
- Escala Doble: psi/bar

Mantención de Compresor:

- Usar solamente Aceite de origen vegetal para cabezal.
- Revisar diariamente nivel de aceite de cabezal y motor.
- Purgar diariamente el estanque de la unidad compresora.
- Cambio de aceite del cabezal del compresor cada 60 horas.
- Cambio de aceite motor Honda según recomendación fabricante (80 HORAS).
- Trabajar motor de compresor máximo a 75% de velocidad de diseño (3.200r.p.m.)
- Limpiar filtro de admisión del cabezal cada 90 horas.
- Inspeccionar y limpiar interiormente estanque acumulador cada 12 meses

















